
Japanese Unexamined Patent Application,
First Publication No. H07-258030

First Publication Date: October 9, 1995 (Heisei 7)

Int. Cl.6: A 61 K 7/02

Title of the Invention: Make-up Cosmetic Composition

Application No.: 6-50850

Filing Date: March 22, 1994

Applicant: Pola Chemical Industries Inc.

Inventors: Junji SHIOZAWA et al.

[Claims]

[Claim 1] A makeup cosmetic composition containing a powder, characterized by comprising 10 to 30% by weight of a high viscosity silicone and 1 to 15% by weight of a porous powder, each amount being based on the total amount of the cosmetic composition.

[Claim 2] The makeup cosmetic composition according to claim 1, wherein the high viscosity silicone is polydimethylsiloxane having a viscosity of about 30,000 to 1,000,000 centistoke at 25°C.

[Claim 3] The makeup cosmetic composition according to claim 1 or 2, wherein the porous powder comprises a silica gel and/or aluminum magnesium silicate.

[Claim 4] The makeup cosmetic composition according to any one of claims 1 to 3, further comprising liquid hydrocarbons and/or a low viscosity silicone in the amount of 10 to 50% by weight based on the total amount of the cosmetic composition.

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of Industrial Application] The present invention relates to a powder-containing makeup cosmetic composition and, more particularly, to a powder-containing makeup cosmetic composition containing a high viscosity silicone and a porous powder incorporated therein.

[0002]

[Prior Art] In makeup cosmetic compositions, powders are an indispensable and important ingredients which cover apparently undesirable portions such as marks and freckles and also protect the skin from ultraviolet radiation. However, powders are exclusively composed of metal oxides or minerals, and also differ extremely from bases such as oils and fats, water and the like, which holds the powders therein, in specific gravity, and therefore it was difficult to disperse the powders in the base for a long time. Accordingly, there has conventionally been produced a makeup cosmetic composition containing powders incorporated stably therein by dispersing powders in an oil gel made of wax and oils and fats, or a gel made of fatty acid soap/water/oils and fats.

[0003] However, since the viscosity of the oil gel made of wax and oils and fats or the gel made of fatty acid soap/water/oils and fats drastically decrease at high temperature, considerable hardness is required at room temperature, and thus tactile sensation during use was sacrificed for safety. The makeup cosmetic composition obtained by dispersing powders in a firm gel was inferior in tactile sensation during use, for example, poor spreading properties and clumping, although the powders are stably dispersed. In the case of filling a tube with the oil gel, there arise problems in that the gel structure is broken and separated when squeezed by the hands before use.

[0004]

[Problems to be Solved by the Invention] To solve the above problem, an object of the present invention is to provide a powder-containing makeup cosmetic composition which is excellent in dispersion stability of powders and is also excellent in tactile sensation during use.

[0005]

[Means for Solving the Problems] To achieve the above object, the present inventors have intensively studied by researching a gel

structure substance whose viscosity does not vary very much with changes in temperature, and found that a gel obtained by mixing a high viscosity silicone with a porous powder in a fixed ratio is excellent in dispersion stability of powders and exhibits low levels of temperature dependence on viscosity. Thus, the present invention has been completed.

[0006] The present invention is directed to a makeup cosmetic composition containing a powder, comprising 10 to 30% by weight of a high viscosity silicone and 1 to 15% by weight of a porous powder, each amount being based on the total amount of the cosmetic composition. The present invention will be described in detail below.

[0007] <1> High viscosity silicone and porous powder

The powders-containing makeup cosmetic composition of the present invention contains, as ingredients of a base gel, a high viscosity silicone and a porous powder.

[0008] The high viscosity silicone used in the present invention preferably has a viscosity at 25°C within a range from about 30,000 to 1,000,000 centistoke, and more preferably from 50,000 to 100,000 centistoke. When the viscosity is lower than 30,000 centistoke, it becomes impossible to hold powders and the stability deteriorates. On the other hand, when the viscosity is greater than 100,000 centistoke, tactile sensation during use deteriorates because of poor spreading properties.

[0009] The silicone is not specifically limited as long as its viscosity is within the above range, and examples thereof include polydimethylsiloxane and polymethylphenylsiloxane. These silicones can be used alone or in combination. Among these silicones, polydimethylsiloxane is preferably used in the present invention. These silicones may be two-dimensionally or three-dimensionally bonded.

[0010]

The porous powder used in the present invention is not specifically limited as long as it has a porous surface, and examples thereof include silica gel, aluminum magnesium silicate and calcium silicate. These porous powders can be used alone or in combination. In the present invention, a silica gel and/or aluminum magnesium silicate can be preferably used.

[0011] The particle size of the porous powder used in the present invention is selected so that tactile sensation during use is not

adversely affected when incorporated into the makeup cosmetic composition, and is preferably within a range from 0.1 to 50 μm , and more preferably from 1 to 20 μm . The porous powder in any form can be used in the present invention, but is preferably in the form of a fume. The porous powder may be used with or without subjecting to various surface treatments.

[0012] <2> Makeup cosmetic composition of the present invention

The powder-containing makeup cosmetic composition of the present invention is a disperse makeup cosmetic composition containing a powder as a dispersed phase, comprising the high viscosity silicone and the porous powder as a base gel (dispersion medium) ingredient for stably dispersing the powder.

[0013] The powder to be incorporated into the disperse makeup cosmetic composition of the present invention is not specifically limited as long as it is a powder which is commonly used in the makeup cosmetic composition, and examples thereof include various inorganic and organic powders to be incorporated into the cosmetic composition for various purposes.

[0014] Examples of the inorganic powder include Prussian blue, ultramarine blue, yellow iron oxide, red iron oxide, black iron oxide, titanium oxide, zinc oxide, zirconium oxide, chromium oxide, chromium hydroxide, cobalt oxide, talc, kaolin, mica, sericite, bentonite, manganese violet, carbon black, and titanium oxide coated mica.

[0015] Examples of the organic powder include shikonin, carmine, Yellow No. 4 aluminum lake, Yellow No. 5 aluminum lake, and Blue No. 1 aluminum lake.

[0016] These powders may be used without subjecting to the surface treatment, or be used after optionally subjecting to various treatments applied when used in the cosmetic composition, for example, surface treatment.

[0017] The amount of the high viscosity silicone varies depending on the viscosity of the high viscosity silicone to be incorporated, and is preferably within a range from 10 to 30% by weight, and more preferably from 15 to 25% by weight, based on the total amount of the cosmetic composition. When the amount of the high viscosity silicone is less than 10% by weight, dispersion stability of powders may deteriorate. On the other hand, when the amount exceeds 30% by weight, tactile sensation during use may deteriorate.

[0018] The amount of the porous powder is preferably within a range from 1 to 15% by weight, and more preferably from 3 to 10% by weight, based on the total amount of the cosmetic composition. When the amount of the porous powder is less than 1% by weight, stability of the dispersed cosmetic composition may deteriorate. On the other hand, when the amount exceeds 15% by weight, tactile sensation during use may deteriorate.

[0019] The preparation form of the makeup cosmetic composition of the present invention is not specifically limited as long as it is a dispersed preparation form containing powders, which is commonly used in makeup cosmetic compositions, as a dispersed phase, and examples thereof include those used commonly in makeup cosmetic compositions, for example, under makeup composition, foundation, cheek color, eye color, mascara, eye brow, and lip color. These cosmetic compositions can be produced in the same manner as in case of a conventional disperse makeup cosmetic compositions using the high viscosity silicone and the porous powder as the base gel.

[0020] In addition to powders as the dispersed phase, and the high viscosity silicone and the porous powder as the ingredients of the base gel, various ingredients used commonly in the cosmetic composition, for example, aqueous ingredients, oils and fats, waxes, alcohols, surfactants, chelating agents, antioxidants, antiseptics, pH adjustors, humectants, thickeners, coloring materials, hormones, nucleic acids, antiinflammatory agents, ultraviolet absorbers, whitening agents, vitamins, and perfumes can be incorporated into the makeup cosmetic composition of the present invention.

[0021] Among the above various ingredients, a low viscosity silicone and/or liquid hydrocarbons are preferably used as oils and fats taking account of compatibility with the high viscosity silicone.

[0022] The low viscosity silicone is not specifically limited as long as it has a viscosity of about 10 to 30 centistoke at 25°C, and examples thereof include polydimethylsiloxane and polymethylphenylsiloxane. These silicones may be linear, branched or cyclic silicones. The liquid hydrocarbons are not specifically limited as long as the boiling point under atmospheric pressure is lower than about 200°C, and various linear or branched hydrocarbons can be used.

[0023] The amount of the low viscosity silicone and/or the liquid

hydrocarbons is preferably within a range from 10 to 50% by weight, and more preferably from 20 to 40% by weight, based on the total amount of the cosmetic composition taking account of stability and tactile sensation during use.

[0024] By using the low viscosity silicone and/or the liquid hydrocarbons as oils and fats, it is made possible to obtain a makeup cosmetic composition which is further excellent in stability and tactile sensation during use.

[0025]

[Examples] Examples of the present invention will be described below. In the following Examples, units of the ingredients are parts by weight.

[0026]

[Examples 1 to 3] Foundation

The ingredients A (oils and fats) and the ingredients B (powders) shown in Table 1 were mixed and milled using a ball mill until dispersed and the ingredients C (gel ingredient) were further added, and then the mixture was uniformly stirred to obtain foundations. In the same manner, except that microcrystalline wax was incorporated in place of polydimethylsiloxane (50,000 centistoke) of Example 1, a foundation of Comparative Example 1 was prepared.

[0027]

[Table 1]

Ingredients		Amounts			
		Examples			Comparative Example
		1	2	3	1
A	Polydimethylsiloxane (20 cSt)	28	-	-	28
	Polymethylphenylsiloxane (10 cSt)	-	28	-	-
	Polydimethylsiloxane (1 cSt)	-	-	18	-
B	Titanium oxide	35	32	35	35
	Yellow iron oxide	8	7	8	8
	Red iron oxide	3	2	3	3
C	Magnesium aluminum silicate	6	10	-	6
	Fumed silica gel	-	-	6	-
	Polydimethylsiloxane (50,000 cSt)	20	-	30	-
	Polydimethylsiloxane (150,000 cSt)	-	21	-	-
	Microcrystalline wax	-	-	-	20

[0028]

[Example 4] Cheek color

The ingredients A and the ingredient B both shown in Table 2 were mixed and milled using a ball mill until dispersed and the

ingredients C were further added, and then the mixture was uniformly stirred to obtain a cheek color.

[0029]

[Table 2]

Ingredients		Amounts
A	Polydimethylsiloxane (20 cSt)	20
	Liquid paraffin	18
B	Talc	30
	Yellow No. 4	8
	Red No. 226	3
	Red No. 206	2
C	Red No. 223	3
	Magnesium aluminum silicate	6
C	Polydimethylsiloxane (50,000 cSt)	10

[0030]

[Example 5] Lip color

The ingredients A and the ingredient B both shown in Table 3 were mixed and milled using a ball mill until dispersed and the ingredients C were further added, and then the mixture was uniformly stirred to obtain a lip color.

[0031]

[Table 3]

Ingredients		Amounts
A	Polydimethylsiloxane (20 cSt)	38
B	Yellow No. 4	5
	Red No. 226	12
	Red iron oxide	5
	Red No. 206	4
C	Magnesium aluminum silicate	6
	Polydimethylsiloxane (100,000 cSt)	30

[0032] <Evaluation of makeup cosmetic composition of the present invention> With regard to the makeup cosmetic compositions obtained in the above Examples and Comparative Examples, measurement of hardness, observation of change with a lapse of time, and test for stability against squeezing operation were performed, and tactile sensation during use and stability were evaluated.

[0033] (1) Measurement of hardness

The foundation of Example 1 was allowed to stand at each temperature shown in Table 4 until the structure becomes stable and, after 24 hours, a penetration hardness was measured by using a curd meter. The measurement was performed under a load of 100 g

using an attachment having a diameter of 16 mm. The results are shown in Table 4.

[0034]

[Table 4]

Temperature [°C]	Penetration hardness [g]
40	35
20	33
5	32

[0035] As is apparent from these results, kinematic-viscosity characteristics of the makeup cosmetic composition of the present invention do not depend on the temperature. These results show that the makeup cosmetic composition of the present invention has a hardness suited for use at a common service temperature, that is, excellent tactile sensation during use.

[0036] (2) Observation of change over time

After filling five transparent tubes with each of the makeup cosmetic compositions of Examples 1 to 5, change over time was observed under five temperature conditions [(1) -10 °C, (2) 5 °C, (3) 20 °C, (4) 40 °C, and (5) aging box (accelerated deterioration test wherein a cycle of standing at 40 °C, -10 °C and 40 °C is performed over 48 hours) for 2 months.

[0037] As a result, no abnormality was recognized under any temperature conditions in the makeup cosmetic compositions of all Examples. As is apparent from these results, the makeup cosmetic composition of the present invention is excellent in stability.

(3) Test for stability against squeezing operation

After filling a transparent tube with each of the foundations of Example 1 and Comparative Example 1 and allowing the transparent tube to stand at 40 °C, the squeezing operation was continuously performed once a day for 30 days and the state was observed.

[0038] As a result, powders and the base were separated in the foundation of Comparative Example 1, whereas, no abnormality was recognized in the foundation of Example 1. As is apparent from these results, the makeup cosmetic composition of the present invention is stable against the squeezing operation when filled in the tube.

[0039]

[Effects of the invention] The powder-containing makeup cosmetic composition of the present invention is excellent in dispersion

stability of powders and is also excellent in tactile sensation during use.

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-258030

(43)公開日 平成7年(1995)10月9日

(51)Int.Cl.⁶

識別記号

府内整理番号

F I

技術表示箇所

A 6 1 K 7/02

P

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全5頁)

(21)出願番号

特願平6-50850

(22)出願日

平成6年(1994)3月22日

(71)出願人 000113470

ポーラ化成工業株式会社

静岡県静岡市弥生町6番48号

(72)発明者 塩沢 順二

神奈川県横浜市神奈川区高島台27番地1
ポーラ化成工業株式会社横浜研究所内

(74)代理人 弁理士 遠山 勉 (外2名)

(54)【発明の名称】 メークアップ化粧料

(57)【要約】

【目的】 粉体類の分散安定性に優れると共に、使用感
にも優れたマークアップ化粧料を提供する。

【構成】 粉体を含有するマークアップ化粧料に、高粘
度(粘度が3万~100万センチストークス程度)シリ
コーン、例えば、ポリジメチルシロキサン等を化粧料全
量に対して10~30重量%、多孔質粉体、例えば、シリ
カゲル及び/又はケイ酸アルミニウムマグネシウム等
を化粧料全量に対して1~15重量%配合する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 粉体を含有するマークアップ化粧料において、化粧料全量に対して、高粘度シリコーンを10～30重量%及び多孔質粉体を1～15重量%配合したことを特徴とするマークアップ化粧料。

【請求項2】 前記高粘度シリコーンが、25℃で粘度3万～100万センチストークスのポリジメチルシロキサンであることを特徴とする請求項1記載のマークアップ化粧料。

【請求項3】 前記多孔質粉体が、シリカゲル及び/又はケイ酸アルミニウムマグネシウムであることを特徴とする請求項1又は2に記載のマークアップ化粧料。

【請求項4】 請求項1～3のいずれか1項に記載のマークアップ化粧料において、液状炭化水素類及び/又は低粘度シリコーンを化粧料全量に対して10～50重量%配合したことを特徴とするマークアップ化粧料。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、粉体を含有するマークアップ化粧料に関し、詳しくは、高粘度シリコーン及び多孔質粉体を配合した粉体含有のマークアップ化粧料に関する。

【0002】

【従来の技術】 マークアップ化粧料において粉体類は、皮膚上のシミやソバカスの様な外観上好ましくない部分を隠蔽したり、紫外線から皮膚を保護したりするために欠くべからざる重要な成分の1つである。しかしながら、上記粉体類の多くは金属の酸化物や鉱物であり、これらを保持する油脂類や水等の基剤と大きく比重が異なるため、これらを長時間基剤中に分散させておくことは困難なことであった。そのため、従来、ワックスと油脂で形成されるオイルゲル構造や、脂肪酸石鹼一水一油脂類で形成されるゲル構造の中に粉体類を分散させるなどして、粉体類を安定して配合するマークアップ化粧料を得ていた。

【0003】 しかし、上記ワックスと油脂のオイルゲルも脂肪酸石鹼一水一油脂類のゲルも高温において著しく粘度が低下するため、室温では硬いものにしなければならず、従って安定性のために使用性が犠牲になっていた。すなわち、この様な強固なゲル構造中に粉体類を分散させて得られるマークアップ化粧料は、粉体類は安定して分散しているものの、どうしても延びが重くなったり、厚ぼったくなったりと使用感に問題を有していた。更に、オイルゲルにおいてはチューブ等に充填して用いると、使用時のしごきによりゲル構造が破壊され分離するために、チューブでの使用が不可能であるという問題点もあった。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、上記問題点を克服するために、粉体類の分散安定性に優れると共

に、使用感にも優れた粉体含有のマークアップ化粧料を提供することを課題とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】 本発明者は、上記課題を解決するために、粘度が温度変化による影響をあまり受けないゲル構造の物質を求めて鋭意研究を重ねた結果、高粘度シリコーンと多孔質粉体を一定の比率で組み合わせて得られるゲルが、粉体類の分散安定性に優れると共に、粘度の温度依存性がほとんどないことを見出し本発明を完成させた。

【0006】 すなわち本発明は、粉体を含有するマークアップ化粧料において、化粧料全量に対して、高粘度シリコーンを10～30重量%及び多孔質粉体を1～15重量%配合したことを特徴とするマークアップ化粧料である。以下、本発明を詳細に説明する。

【0007】 <1>高粘度シリコーン及び多孔質粉体 本発明の粉体含有マークアップ化粧料は、基剤ゲルの成分として、高粘度シリコーン及び多孔質粉体を含有する。

【0008】 本発明に用いる高粘度シリコーンとしては、25℃における粘度が3万～100万センチストークスであるものが好ましく、5万～10万センチストークスであるものがより好ましい。粘度が3万センチストークスより低いと粉体類を保持できなくなり安定性が損なわれ、また、粘度が100万センチストークスより高いと延びが重くなり使用感が損なわれることがある。

【0009】 上記シリコーンの種類としては、上記の粘度範囲にあるものであれば特に制限はされないが、例えば、ポリジメチルシロキサン、ポリメチルフェニルシリコサン等が挙げられ、これらは単独であるいは2種以上を混合して用いることができる。これらのシリコーンのうちでも本発明においては、ポリジメチルシロキサンが好ましく用いられる。また、これらのシリコーン類は2次元的に結合したものでも、3次元的に結合したものでもよい。

【0010】 本発明で用いる多孔質粉体としては、表面が多孔質であれば特に限定はされないが、例えば、シリカゲル、ケイ酸アルミニウムマグネシウム、ケイ酸カルシウム等が挙げられ、これらは単独であるいは2種以上を混合して用いることができる。また、本発明においてはシリカゲル及び/又はケイ酸アルミニウムマグネシウムが好ましく用いられる。

【0011】 本発明に用いる多孔質粉体の粒径は、マークアップ化粧料に配合して使用感を損ねない程度の粒径、好ましくは0.1～50μm、より好ましくは1～20μmである。これらは、どのような状態のものでも本発明に用いることが可能であるが、煙霧状のものが好ましい。また、これらの多孔質粉体は表面を未処理のまま使用しても、各種の処理をして用いても構わない。

【0012】 <2>本発明のマークアップ化粧料

本発明の粉体含有マークアップ化粧料は、粉体を分散相として含有する分散系のマークアップ化粧料であって、粉体を安定して分散させる基剤ゲル（分散媒）の成分として、上記高粘度シリコーン及び多孔質粉体を配合したものである。

【0013】本発明が適用される分散系のマークアップ化粧料に配合される粉体としては、通常マークアップ化粧料に用いられる粉体であれば特に制限はないが、様々な目的で化粧料に配合される各種無機、有機の粉体を挙げることができる。

【0014】上記無機粉体としては、例えば、紺青、グンジョウ、黄酸化鉄、ベンガラ、黒酸化鉄、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化ジルコニウム、酸化クロム、水酸化クロム、酸化コバルト、タルク、カリオン、雲母、セリサイト、ペントナイト、マンガンバイオレット、カーボンブラック、雲母チタン等を挙げることができる。

【0015】また、上記有機粉体としては、例えば、シコニン、カルミン、黄色4号アルミニウムレーキ、黄色5号アルミニウムレーキ、青色1号アルミニウムレーキ等を挙げることができる。

【0016】これら粉体は、未処理のまま用いてもよいし、あるいは、必要に応じて表面処理等、通常化粧料に用いられる際に施される各種処理がなされてから用いてもよい。

【0017】高粘度シリコーンの配合量は、配合する高粘度シリコーンの粘度により異なるが、化粧料全量に対して好ましくは10～30重量%であり、更に好ましくは15～25重量%である。高粘度シリコーンの配合量が10重量%未満であると粉体類の分散安定性が十分でなくなることがあり、また、30重量%を越えると使用感が損なわれることがある。

【0018】多孔質粉体の配合量は、化粧料全量に対して好ましくは1～15重量%であり、より好ましくは3～10重量%である。多孔質粉体の配合量が1重量%未満であると分散系の安定性が悪くなることがあり、また、15重量%を越えると使用感が損なわれることがある。

【0019】本発明のマークアップ化粧料の剤型は、マークアップ化粧料に通常用いられる粉体類を分散相とする分散系のものであれば特に限定されないが、例えば、アンダーマークアップ料、ファンデーション、チークカラー、アイカラー、マスカラ、アイブロー、リップカラー等の通常マークアップ化粧料として用いられているものが挙げられる。これらの化粧料は、上記高粘度シリコーン及び多孔質粉体を基剤ゲルとして、通常の分散系のマークアップ化粧料と同様の方法で製造することができる。

【0020】本発明のマークアップ化粧料には、分散相となる粉体類、基剤ゲルの成分である高粘度シリコーン及び多孔質粉体の他に、化粧料に一般に用いられる各種成分、すなわち、水性成分、油脂類、ワックス、アルコール類、界面活性剤、キレート剤、抗酸化剤、防腐剤、pH調整剤、保湿剤、増粘剤、色剤、ホルモン類、核酸類、抗炎症剤、紫外線吸収剤、美白剤、ビタミン類、香料等を配合することができる。

【0021】上記各種成分のうち特に、油脂類としては、上記高粘度シリコーンとの相溶性を考慮して、低粘度シリコーン及び/又は液状炭化水素類を用いることが好ましい。

【0022】上記低粘度シリコーンとしては、25℃での粘度が10～30センチストークス程度のものであれば特に限定されないが、例えば、ポリジメチルシロキサン、ポリメチルフェニルシロキサン等が挙げられ、これらは直鎖、分岐状、または環状であってもよい。また、上記液状炭化水素類としては、大気圧下での沸点が概ね200℃未満のものであれば特に制限なく、各種の直鎖あるいは分岐状の炭化水素類を用いることができる。

【0023】低粘度シリコーン及び/又は液状炭化水素類の配合量は、安定性と使用感を考え合わせると、化粧料全量に対して10～50重量%であることが好ましく、より好ましくは20～40重量%である。

【0024】油脂類として、上記低粘度シリコーン及び/又は液状炭化水素類を用いることにより、更に安定性と使用感に優れたマークアップ化粧料が得られる。

【0025】

【実施例】以下に本発明の実施例を説明する。なお、以下に用いる配合量は全て重量部である。

【0026】

【実施例1～3】 ファンデーション

表1に示すA成分（油脂類）にB成分（粉体類）を加えボールミルで分散させ、これにC成分（ゲル成分）を加え均一にしてファンデーションを作製した。また、同様にして、実施例1のポリジメチルシロキサン（5万センチストークス）の替わりにマイクロクリスタリンワックスを配合した比較例1のファンデーションを作製した。

【0027】

【表1】

成 分		配 合 量			
		実 施 例			比 較 例
		1	2	3	1
A	ポリジメチルシロキサン(20c.s.)	28	—	—	28
	ポリメチルエニシロキサン(10c.s.)	—	28	—	—
	ポリジメチルシロキサン(1c.s.)	—	—	18	—
B	酸化チタン	35	32	35	35
	黄色酸化鉄	8	7	8	8
	ベンガラ	3	2	3	3
C	ケイ酸アルミニウムマグネシウム	6	10	—	6
	煙霧状シリカゲル	—	—	6	—
	ポリジメチルシロキサン(50000c.s.)	20	—	30	—
	ポリジメチルシロキサン(150000c.s.)	—	21	—	—
		—	—	—	20

【0028】

た。

【実施例4】 チークカラー

【0029】

表2に示すA成分にB成分を加えボールミルで分散させ、これにC成分を加え均一にしてチークカラーを得

【表2】

成 分		配 合 量
A	ポリジメチルシロキサン(20c.s.) 流動パラフィン	20 18
B	タルク 黄色4号 赤色226号 赤色206号 赤色223号	30 8 3 2 3
C	ケイ酸アルミニウムマグネシウム ポリジメチルシロキサン(50000c.s.)	6 10

【0030】

た。

【実施例5】 リップカラー

【0031】

表3に示すA成分にB成分を加えボールミルで分散させ、これにC成分を加え均一にしてリップカラーを得

【表3】

成 分		配合量
A	ポリジメチルシロキサン (20 c. s.)	38
B	黄色4号	5
	赤色226号	12
	ベンガラ	5
	赤色206号	4
C	ケイ酸アルミニウムマグネシウム ポリジメチルシロキサン (100000 c. s.)	6 30

【0032】<本発明のマークアップ化粧料の評価>上記各実施例及び比較例で得られたマークアップ化粧料について、硬度測定、経日変化の観察及びしごき動作に対する安定性試験を行い、使用感及び安定性を評価した。

【0033】(1) 硬度測定

実施例1のファンデーションを表4の各温度に置き、構造が安定した24時間後、カードメーターを用いて針入硬度を測定した。尚、測定は、直徑16mmのアタッチメントを用い100gの荷重で行った。結果を表4に示す。

【0034】

【表4】

温度 [℃]	針入硬度 [g]
40	35
20	33
5	32

【0035】この結果から、本発明のマークアップ化粧料の粘動特性は、温度に依存しないことがわかる。また、この結果は、本発明のマークアップ化粧料が、通常の使用温度で、使用に適した硬度を有する、すなわち優れた使用感を有することを示すものである。

【0036】(2) 経日変化の観察

実施例1～5のマークアップ化粧料をそれぞれ5本づつの透明チューブに充填し、各温度条件(①-10℃、②5℃、③20℃、④40℃、⑤エージングボックス(40℃→-10℃→40℃のサイクルを48時間かけて行う加速劣化試験機)の5種類の条件)での2ヶ月間の経日変化を観察した。

【0037】結果は、何れの実施例のマークアップ化粧料について、何れの温度条件においても異常を認めなかった。これより本発明のマークアップ化粧料が安定性に優れていることがわかる。

(3) しごき動作に対する安定性試験

実施例1及び比較例1のファンデーションを透明チューブにそれぞれ充填し、40℃に放置し、1日1回しごく作業を30日間続けた後、その状態を観察した。

【0038】結果は、比較例1のファンデーションでは、粉体類と基剤が分離したのに対して、実施例1のファンデーションは異常を認めなかった。これより、本発明のマークアップ化粧料は、チューブ等に充填した際のしごき動作に対しても安定であることがわかる。

【0039】

【発明の効果】本発明の粉体含有マークアップ化粧料は、粉体類の分散安定性に優れると共に、使用感にも優れている。